



omnitechique

SERIE MB – SERIE SD

Fraiseuses et Centres d'usinage par apprentissage



Notre Equipe vous garantit :

- ① La qualification de votre besoin
- ① Le support de votre projet
- ① La solution assurant votre compétitivité
- ① La mise en service fiable de vos machines
- ① La formation personnalisée de vos équipes
- ① Un service d'assistance technique rapide et qualifié

omnitechique



Challenger

Linaz Monthéry (91) – Siège Social

ZA de l'Autodrome – 7, rue Louis Delage
91310 LINAS-MONTLHERY
Tél. : 01 64 49 65 50 – Fax : 01 64 49 65 55

Brignais (69) – Agence Rhône-Alpes/Sud

Park Avenir – Zone de Sacuny – Lot A3
69530 BRIGNAIS
Tél. : 04 72 31 63 62 – Fax : 04 64 31 66 78

<http://www.omnitechique.com>

E-mail : info@omnitechique.com

Challenger



FRAISEUSES PAR APPRENTISSAGE

La colonne, largement nervurée offre d'excellentes conditions de coupe. Les fonderies en fonte méhanite GA 50 sont traitées afin d'en libérer toutes les contraintes et subissent un recuit.

Les glissières sont trempées et rectifiées et ont une dureté de 450 HB. Les contre-glissières sont revêtues de turcite B et gratées.

La table, large et de grande longueur permet d'accepter des pièces lourdes. Le chariot très large autorise de lourdes charges. La longueur du banc, permet de grandes courses transversales.

La pompe de la lubrification automatique avec contrôleurs en ligne est un équipement standard et garantit que toutes les surfaces de frottement et les vis soient correctement lubrifiées.

SERIE MB



Modèles MB équipés en FAGOR 8055i-A

Les glissières prismatiques donnent une grande rigidité autorisant des usinages lourds.

Cette machine peut être équipée d'une broche de 7.5 à 15 kW (option). Un fort couple de sortie garantit un excellent taux d'enlèvement de matière. La tête peut être inclinée à 45 degrés.

La broche est supportée par des roulements à contact oblique à 45°, pré contraints parfaitement lubrifiés. Une bague bronze auto lubrifiante est sertie dans la poulie. La broche est chromée et sa partie inférieure est supportée par un roulement afin d'optimiser la précision d'alignement. Le moteur et la poulie sont équilibrés dynamiquement.

Toutes les fraiseuses série MB sont équipées en standard d'une carterisation autour de la table avec portes interverrouillées.

La broche est supportée par des roulements P4 à contact oblique pré contraints. La tête est pourvue d'un entraînement à fort couple par poulie assurant un entraînement souple et sans bruit. Le fourreau a un diamètre 110 mm et une course de 150 mm.



	MB20	MB25	MB30	MB35	MB40
TABLE					
Dimensions Table	1370x400 mm	1600x500 mm	1854x610 mm	2330x760 mm	2840x760 mm
Rainures en T (largeur x nb)	16 mm x 5	18 mm x 5	18 mm x 5	18 mm x 5	18 mm x 5
Charge maxi	1000 kg	1200 kg	1500 kg	1600 kg	1700 kg
COURSES					
Courses X/Y/Z	1000 / 453 (508*) / 600 mm	1270 / 705 (720*) / 600 mm	1500 / 705 (720*) / 700 mm	2000 / 874 (890*) / 700 mm	2500 / 874 (890*) / 700 mm
Nez de broche - Table	100 - 700 mm	100 - 700 mm	100 - 800 mm	100 - 800 mm	100 - 800 mm
Centre broche - Face avant colonne	530 mm	760 mm	760 mm	900 mm	900 mm
BROCHE					
Type	Tête orientable + Fourreau ISO 40 / DIN 2080				
Nez de broche	6 000 tr/min				
Vitesse de broche	6 000 tr/min				
Moteur de broche	7,5 Kw	7,5 Kw	11 Kw	11 Kw	11 Kw
AVANCES					
Avance rapide	6000 mm/min	8000 mm/min	10000 mm/min	10000 mm/min	10000 mm/min
Avance travail	6000 mm/min	8000 mm/min	10000 mm/min	10000 mm/min	10000 mm/min
DIMENSIONS					
Hauteur	2240 mm	1820 mm	1920 mm	1920 mm	1920 mm
Encombrement	2100 x 1780 mm	2320 x 2645 mm	2690 x 2645 mm	3600 x 2250 mm	4200 x 2250 mm
Poids	2400 kg	3700 kg	4100 kg	8 500 kg	9 000 kg

* Avec Carénage Intégral

CN FAGOR 8055



SERIE SD



Modèles SD équipés en FAGOR 8055i-A

Forte puissance de broche, entraînée par courroie à forte transmission de couple.

La broche, d'une grande rigidité, autorise des vitesses jusqu'à 8 000 tr/min (10 000 tr/min en option).

Changeur d'outil : La grande fiabilité du changeur provient de sa conception simple, et son entretien est facilité par le fait qu'il ne se déplace qu'horizontalement. La sélection d'outil est effectuée par rotation dans les deux sens, le chemin le plus court étant sélectionné.

Le cône du porte-outil est maintenu propre par un soufflage d'air au travers de la broche, exécuté pendant le changement de l'outil. Un changeur d'outils 24 postes à bras est proposé en option.

Toutes les glissières sont prismatiques, trempées et rectifiées, les contre-glissières sont revêtues de turcite B et gratées.

Les principales fonderies sont en fonte Méhanite à grain fin, haute limite élastique et grande résistance à l'usure.

Les vis à billes de précision sur les trois axes ont un accouplement direct au moteur afin d'éliminer tout jeu et sont équipées de double noix.

L'évacuation des copeaux est optimale grâce à une pente importante qui ramène les copeaux dans la vis d'extraction avec l'aide de buses de lavage dans les carters.

Broche de grande précision, très rigide et autorisant des usinages lourds.



Tête extrêmement rigide La tête comporte une fonderie massive et nervurée intérieurement pour augmenter la rigidité.



Changeur automatique d'outils Changeur d'outils, 20 outils, type parapluie assurant un fonctionnement fiable.

EQUIPEMENTS STANDARDS

- Manivelle électronique amovible
- Système d'arrosage
- Système de lubrification auto
- Lampe de travail
- Vis d'extraction des copeaux avec buses de lavage
- CN FAGOR 8055i-A avec port USB
- Carénage intégral
- Changeur d'outils 20 outils (parapluie)
- Armoire électrique climatisée
- Taraudage rigide

	S1000D	S1300D	S1500D
TABLE			
Dimensions Table	1 200 x 500 mm	1 500 x 600 mm	1 700 x 600 mm
Rainures en T (largeur x nb)	16 mm x 5	18 mm x 5	18 mm x 5
Hauteur de table	880 mm	810 mm	810 mm
COURSES			
Courses X/Y/Z	1 000/500/570 mm	1 300/700/670 mm	1 500/700/670 mm
Nez de broche - Table	100-670 mm	100-770 mm	100-770 mm
Centre broche - Face avant colonne	600 mm	700 mm	700 mm
BROCHE			
Nez de broche	BT40		
Vitesse de broche	8 000 tr/min (Option 10 000 tr/min)		
Moteur de broche	11 Kw (Option 15 Kw)		
AVANCES			
Avance rapide	15 000 mm/min (Option 20 000 mm/min)		
Avance travail	6 000 mm/min		
PRECISION			
Positionnement	±0,02 mm		
Répétabilité	±0,015 mm		
CHANGEUR D'OUTILS			
Nb outils	20 outils		
DIMENSIONS MACHINES			
Hauteur	2 600 mm	3 000 mm	3 000 mm
Encombrement	3 200 x 2 100 mm	3 450 x 2 520 mm	3 450 x 2 520 mm
Poids	4 200 kg	6 000 kg	6 500 kg

EQUIPEMENTS EN OPTION

- Broche 10 000 tr/min avec refroidissement
- Changeur 24 outils à bras
- Arrosage centre broche 20 bars

